



EXPERTEN FÜR ADDITIVE FERTIGUNG



3DGence

INDUSTRY F340

INDUSTRY F340 entwickelt für industrielles Prototyping.

3DGence INDUSTRY F340 ist ein professioneller Dualextruder-3D-Drucker, der mit einem fortschrittlichen System zur Drucksteuerung ausgestattet ist. Der Drucker wurde für industrielle Anwendungen entwickelt, bei denen Genauigkeit, Geschwindigkeit, Komfort und Sicherheit des gesamten Druckprozesses von entscheidender Bedeutung sind.

3DGence INDUSTRY F340 erfüllt dank seiner innovativen Technologie die Erwartungen von Konstrukteuren und bietet Lösungen, die den Anforderungen der Industriekunden entsprechen.

Das Gerät wurde mit einer beheizten Druckkammer und einem austauschbaren Druckmodulsystem ausgestattet. Diese Merkmale ermöglichen die Verwendung von Materialien in Industriequalität wie PEEK, ABS oder Nylon. Der 3DGence INDUSTRY F340 ist einfach und intuitiv zu bedienen und ermöglicht den Einsatz einer Vielzahl von Materialien.

3DGence INDUSTRY F340



Features

- Verarbeitung von PEEK und anderen Materialien bis zu 500 ° C
- Materialvielfalt durch Dual-Extruder mit Direktantriebssystem.
- Intuitive Bedienung und hohe Prozessstabilität
- Austauschbares Druckmodulsystem
- Großer Bauraum 260 x 300 x 340 mm
- Präzise Bauteile durch beheizte Druckkammer
- Smart-Material-Manager u.a. mit Filamentüberwachung
- Beheizte Materialkammer für hohe Bauteilqualität
- Vollautomatisches Autokalibrierungssystem
- Keramikheizbett für gute Haftung
- Automatisches Materialladesystem
- Luftfiltersystem. Sichere und geruchsneutrale Umgebung
- 3DGence Slicer Software mit fertigen Materialprofilen

— KEY FEATURES

PRINTING

Drucktechnologie: FFF Filament Fused Fabrication

Bauraum: 260 × 300 × 340 mm

Bauvolumen: 26.520 cm³

Schichthöhe mind.: 0,04 mm

Anzahl Druckköpfe: 2, Liftingsystem

Düsendurchmesser: 0.4/0.4 mm oder 0.6/0.6 mm

Filamentdurchmesser : 1.75 mm

Druckkopftemperatur: max. 500°C abh. v. Modul

Temperatur Druckplatte: max. 160°C

Temperatur Bauraum: max. 85°C (Aktiv beheizt)

Temperatur Materialkammer: max. 70°C

SPEED

Verfahrmodus: bis zu 800 mm/s

Druckmodus: bis zu 200 mm/s

Maße und Gewicht

Abmessungen Außen: 918 × 884 × 748 mm

Gewicht: 140 kg

Bauweise/Daten

Rahmen: Stahl

Gehäuse: Stahl und vacuformed ABS, Edelstahl

Druckplatte Oberfläche: Borosilikatglas

Umgebungstempera

Temperatur Arbeitsumgebung: 15-32°C

Temperatur Lagerung/Stand: 0-32°C

Energie

Stromversorgung: Steckdose 230V AC

Leistungsaufnahme max.: 2700 W

Leistungsaufnahme durchschn.: 1500 W

Kommunikation: USB, SD-Card

SOFTWARE

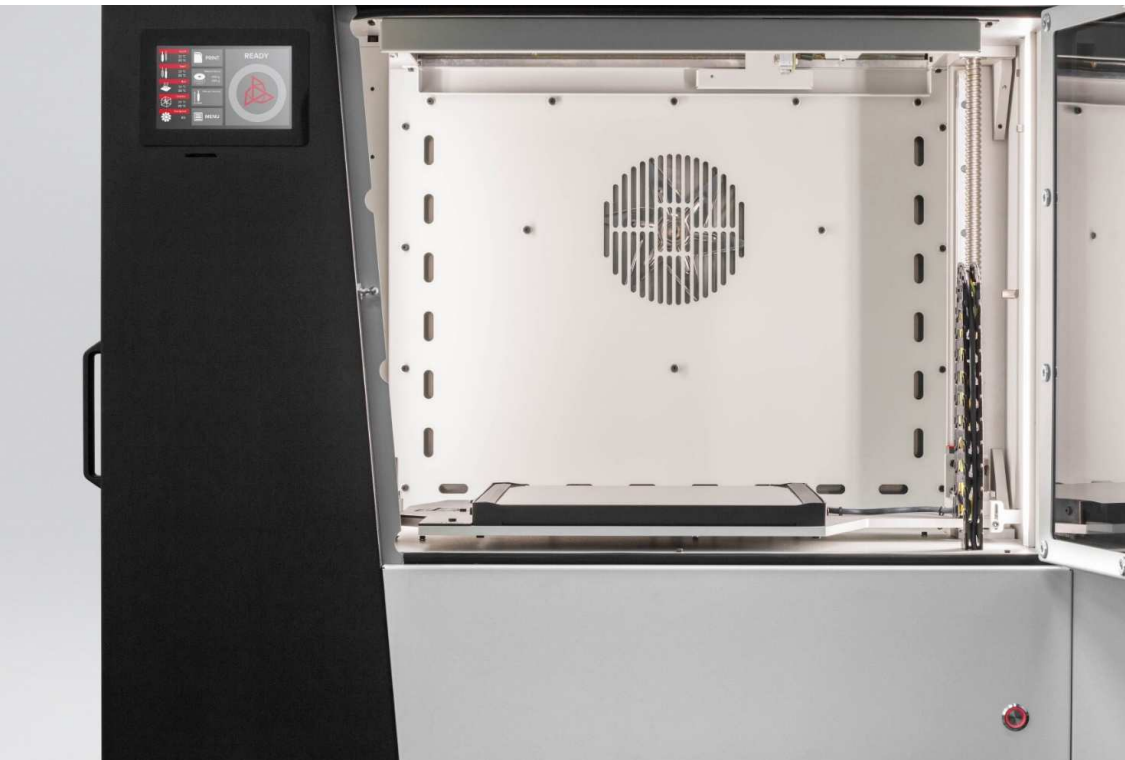
Slicing Software: 3DGence SLICER 4.0

Cloud Services: 3DGence CLOUD

Sicherheit

Filter: ULT Filtereinheit (Optional)

Sensoren: thermische Sensoren, Notschalter, USV (optional)



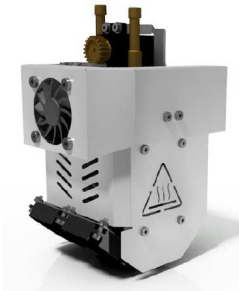
INDUSTRY F340 - Inside

Innovative Lösungen auf den Punkt

- austauschbare Druckmodule
- Druckmodul HT max für PEEK
- Bauvolumen 260 mm x 300 mm x 340 mm
- Automatischer Materiallader
- Direktantriebsextrudersystem
- Filamentüberwachung
- Geschlossene und beheizte Baukammer bis 80°C
- Display Touchpanel LCD 5 „
- Materialverbrauchskontrolle
- Luftfiltersystem
- Smart Material Manager (SMM):
 - > NFC-Scanner
 - > Skalensystem
 - > beheizte Materialkammer
 - > Encoder
- Automatische automatische Kalibrierung

3DGence INDUSTRY F340 – Module

Module sind austauschbar. Jedes Modul wird mit einem Material-Set geliefert.



Modul PRO

Temp. Bereich: 190 °C- 265 °C

Extruder: 2 (0,4 mm)

Filamente:

ABS, PLA, PET, Nylon, PP

Stützmaterial:

HIPS (Breakaway)

BVOH, ESM10 (Löslich)



Modul HF

Für hohe Druckgeschwindigkeiten

Temp. Bereich: 190 °C- 265 °C

Extruder:2 (0,6 mm)

Filamente:

ABS, PLA, Nylon, PA-CF, PP

Stützmaterial:

Breakaway support / ESM10, HIPS

3DGence INDUSTRY F340 – Module

Module sind austauschbar. Jedes Modul wird mit einem Material-Set geliefert.



Modul HT

Temp. Bereich: 265 °C-340 °C

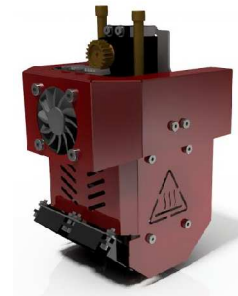
Extruder:2

Filamente:

PC, PC-ABS, PC-ESD

Stützmaterial:

Breakaway support



Modul HT max

Temp Bereich: 340 °C- 500 °C

Extruder:2

Filamente:

PEEK, PEKK-A

Stützmaterial:

Breakaway support
ESM10 (Löslich)

Smart Material Manager

Smart Material Manager ist ein intelligentes Steuerungssystem für Filamente und Druckumgebungen, das optimale Arbeitsbedingungen garantiert. Der NFC-Scanner sammelt alle Daten bezüglich des während des Druckvorgangs verwendeten Filaments - optimale Arbeitsbedingungen und maximale Geschwindigkeit. Alle Informationen zu Gewicht, Typ, Farbe und prozentualer Menge des verbleibenden Filaments, das an einem bestimmten Hotend geladen ist.

Smart Material Manager besteht aus einer Reihe von Lösungen:

- NFC-Scanner
- Skalensystem
- beheizte Materialkammer
- Encoder

Material-Gewichtskontrolle



Das Kontrollsystem, das das Gewicht des geladenen Materials auf jeder der Rollen anzeigt, hat seine Genauigkeit von bis zu 5 gr. Die Daten werden mit den Informationen über die erforderliche Filamentmenge verglichen, die zum Abschließen des Druckvorgangs erforderlich ist. Bei Unterversorgung informiert das System den Anwender vor Beginn des Druckvorgangs über den Materialmangel.

Encoder



Das Filamentextrudiersystem besteht aus Encodern, die sich in den Extrudern befinden. Das System ist so konzipiert, dass es während des Druckvorgangs durch eine konstante Kontrolle die Präzision des Druckes gewährleistet. Bei Überschreitung einer festgelegten Fehlerquote pausiert 3DGence INDUSTRY F340 automatisch den Druck.

Beheizte Filament-Kammer



Die aktive Erwärmung der Kammer ermöglicht es, unabhängig vom Betriebszustand die optimale Druckumgebung mit reduzierter Luftfeuchtigkeit für das geladene Material aufrechtzuerhalten.

Zertifizierte Materialbasis

Eine spezielle Filamentbasis gewährleistet eine hohe Qualität der Prototypen und Modelle.

Angesichts der Tatsache, dass sich der Markt für 3D-Filamente schnell entwickelt, erweitert 3DGence ständig sein Material-Angebot und ermöglicht den Kunden den Zugang zu neuen, professionellen Anwendungen.



VALUE ADDED RESELLER
www.3Dokuteam.de